



О Б Я В А

до заинтересованите лица и общественост

На основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп.)

„Цветков – М“ ЕООД, адрес гр. Белене, ул. „Шипка“ №14
/наименование на физическото или юридическото лице, адрес/

СЪОБЩАВА

на засегнатото население, че има инвестиционно предложение за „Закупуване на оборудване на цех за производство на алуминиева и PVC дограма“ в ПИ 03366.601.1186, гр. Белене, общ. Белене, обл. Плевен
/наименование, местоположение и кратка характеристика на обекта/

За контакти Мирослав Цветков, гр. Белене, ул. „Шипка“ №14, тел. 0885199890

/лице, адрес, телефон/

Писмени становища и мнения се приемат в РИОСВ, гр. Плевен – 5800, ул. „Ал. Стамболийски“ № 1а, e-mail: office@riew-pleven.eu.

Приложение:

1. Информация по чл. 4, ал. 3 от Наредбата за ОВОС

ИНФОРМАЦИЯ ПО ЧЛ. 4, АЛ. 3 ОТ НАРЕДБАТА ЗА ОВОС

Възложител: „Цветков – М“ ЕООД

Адрес за кореспонденция: гр. Белене, ул. „Шипка“ №14, общ. Белене, обл. Плевен

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Инвестиционното предложение е ново като обектът все още не е стартирал производствената си дейност. Предмет на дейността е закупуване на оборудване за цех за производство на алуминиева и PVC дограма, което ще се осъществява в един основен производствен цех и предвижда закупуване на:

- 1 бр. автоматична двуглава отрезна машина,
- 1 бр. автоматична двуглава залепваща машина,
- 1 бр. автоматична машина за рязане на стъклодържатели,
- 1 бр. автоматична почистваща машина тип CNC,
- 1 бр. едноглава отрезна машина с долно подаване на диска за алуминиеви профили.

Закупуването на ново оборудване е свързано с намерението за разширяване на съществуващо производство в нов обект на фирмата. Оборудването ще бъде монтирано в нает производствен цех находящ се в ПИ 03366.601.1186, ул. Индустриална, гр. Белене, общ. Белене, обл. Плевен.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Обектът все още не е стартирал производствената си дейност. Предметът на дейност е създаване на цех за производство на алуминиева и PVC дограма с капацитет до 2000 м²/месец PVC дограма и до 500 м²/месец. Алуминиева дограма. Стъклопакети ще се произвеждат от други фирми.

В преустроено хале ще се развият две технологични линии за производство:

- на PVC дограма на 1-во ниво (основно прозорци) и;
- на Алуминиева дограма на 2-ро ниво (основно врати).

Основните технологични операции, с които ще се осъществява производствения процес са:

- рязане и разкрояване на PVC и алуминиеви профили (доставени на място на палети с дължина на профилите 6000мм), сглобяване (залепване) на профилите, зачистване и фина обработка на сглобките, монтаж на механизми и уплътнения, складиране, опаковане и експедиция.

Помощни съоръжения при производството са стоманени стелажи за профили и

готова дограма. Междинните заготовки ще се превозват от една операция към друга с ръчни колички.

В предвид характера на производството е предвидено използването на следните материали:

- готови PVC профили с максимална дължина 6000 мм в количество до 16 тона месечно;
- готови Алюминиеви профили с максимална дължина 6000 мм в количество до 4 тона месечно;
- стоманени профили за усилване на PVC профилите – до 10 тона месечно;
- гумени уплътнения – до 10 000 м/месечно;
- „стреч” фолио (опаковъчен полиетилен) за готовата продукция в количество до 3000 м² месечно, респ. до 70 кг месечно.
- помощни материали за технологичните операции, като режещи инструменти и резервни части за машините, и др.

Описание на технологичния процес

1. PVC дограма

Изходната суровина – PVC и стоманени профили се доставя с товарни камиони на палети. Разтоварват се с електрокар под навеса. В работното помещение е обособена зона за складиране на еднодневен производствен запас върху стилажи.

На двуглавия циркуляр, едновременно от две страни под ъгъл се нарязват конкретните дължини на заготовките. На следващата машина се нарязват стоманените профили и се набиват вътре в PVC профилите за усилване. На копир-фрезата се разпробиват отворите за дръжки, а на фрезата - каналите за водооткап. Следва залепване на рамката на заготовката на машината. Рамката се залепва на два пъти посредством загряване на пластмасата до 230°C и притискане. Залепват се първо два от ъглите, а след това другите два. „Мустаците“ от залепването се почистват на автоматична машина. Рамката се позиционира върху плота на машината и тя автоматично завърта и почиства всяка спойка.

На едноглав циркуляр се нарязват конкретни дължини на делители за рамките, а на циркуляра – на стъклодържателите. На челната фреза се фрезват профилите на делителите, за да паснат на профилите на рамката.

Следващата операция е сглобяване на крайния продукт. Върху работни маси в зоната за сглобяване се прикрепят делителите към рамката и се монтират механизмите за затваряне и уплътненията. Готовите дограми се опаковат със „стреч” фолио, подреждат се върху стелажи и се експедират със специализиран превоз към клиентите. При необходимост, част от готовата продукция се съхранява под навеса.

2. Алюминиева дограма

Изходната суровина – алуминиеви профили се доставя с товарни камиони на палети. Разтоварват се с електрокар под навеса. В работното помещение на първо ниво е обособена зона, от която профилите се повдигат на пакети с телфер до второто ниво, където се подреждат върху стелажи. На циркуляра се нарязват конкретните дължини на заготовките - профили и стъклодържателите. На челната фреза се фрезват профилите на делителите, за да паснат на профилите на рамката. На копир-фрезата се разпробиват отворите за дръжки, а на следващата машина се набиват ъглите до окончателното оформяне на рамката.

Следващата операция е сглобяване на крайния продукт. Върху работни маси в зоната за сглобяване се прикрепят делителите към рамката и се монтират механизмите за затваряне и уплътненията. Готовите дограми се опаковат със „стреч” фолио и подреждат се върху стелажи в дневната складова зона.

При експедицията стелажите се свалят с телфера на първо ниво и се извозват със специализиран превоз към клиентите. При необходимост, част от готовата продукция се съхранява под навеса.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Не са известни други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Инвестиционното предложение, при евентуално финансиране, ще се реализира в гр. Белене, в производствените помещения на „Цветков – М“ ЕООД в имот ПИ 03366.601.1186, ул. Индустриална, гр. Белене, общ. Белене, обл. Плевен.

Инвестиционното предложение не е в близост до и не засяга елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ).

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или от повърхностни води, и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

По време на експлоатацията на предвиденото оборудване по проекта няма да се използва вода. Цялото оборудване се захранва с електроенергия от електропреносната мрежа.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се очаква да бъдат емитирани вещества по време на експлоатацията на оборудването, тъй като в производствения цикъл не се използват никакви приоритетни и/или опасни вещества.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Не се очаква отрицателно влияние върху атмосферния въздух с реализацията на инвестиционното намерение, тъй като оборудването е ново и е съобразено с европейските норми за защита на околната среда от замърсяване. Оборудването не използва хладилни агрегати.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Вредностите, отделяни в работна зона са PVC и алуминиеви стружки от рязането на профили. В част ОВ на проекта са предвидени индивидуални прахоуловителни устройства към всички циркуляри.

В производственото помещение над машината за слепване е проектирана локална аспирация.

По технология отпадъците представляват до 5% от теглото на изходните материали. Очаква се генериране на PVC, стоманени и алуминиеви изрезки и стружки в количество до 800 кг на месец PVC, до 500 кг на месец стоманени и до 200 кг на месец алуминиеви отпадъци. Това са вторични суровини, които ще се събират разделно в контейнери и ще се предават за рециклиране.

Складирането и съхраняването ще се извършва по реда на Наредба №2 за класификация на отпадъците.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Не се предвиждат отпадъчни води в резултат от експлоатацията на оборудването като част от производствената линия.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

В резултат от реализацията на това Инвестиционно предложение няма да бъдат налични опасни химични вещества.